

■ YESO EXTRADURO BLANCO

Marca registrada de un yeso especial para moldería de torneado en la industria cerámica, para matricería y fabricación de figuras o piezas ornamentales de excelente terminación y calidad.

■ ESPECIFICACIONES

YESO EXTRADURO BLANCO

Apariencia	Polvo color blanco
Granulometría	Retenido sobre tamiz: 300 micrones menos que 0.5% - 150 micrones menos que 5%
Vicat Manual	9 a 21 minutos
Dureza Shore D	68 / 72
Expansión Lineal 2 hs	0.17%

■ RECOMENDACIONES PARA SU PREPARACION

Se aconseja trabajar con una consistencia del 57 al 60% de agua. Cuanto menor sea la proporción de yeso utilizada, menor será su resistencia. En todos los casos se debe emplear agua potable y a una temperatura de 16 / 22°C.

El yeso se debe espolvorear sobre el agua y dejar humectar durante 1 minuto, luego proceder al batido manual o por medio de una hélice motorizada por espacio de 1 a 1 1/2 minutos, cuidando de no incorporar aire a la mezcla que podría quedar ocluido en el cuerpo de la pieza. También se suele hacer el batido en cámaras de vacío para la eliminación total del aire. Nunca se debe agregar yeso en polvo o agua a la mezcla ya preparada y si se acostumbra trabajar con algún aditivo o mezclando diferentes tipos de yeso, cuidar de hacerlo siempre en idénticas proporciones.

■ ENVASADO

En bolsas de polipropileno de 25 / 40 Kg. ó en bolsones de 750 / 1.000 Kg.

■ ALMACENAMIENTO

En cualquier lugar protegido del agua, de la humedad, y mantenido en sus envases originales.

Esta información está basada en ensayos de laboratorio y datos del mercado. Se trata solamente de parámetros orientativos.

Los usuarios deberían realizar sus propias pruebas, para así determinar las condiciones de trabajo acorde a sus necesidades.