

■ YESO EXTRADURO BLANCO DM

Marca registrada de un yeso especial para moldería de torneado en la industria cerámica, para matricería y fabricación de figuras o piezas ornamentales de excelente terminación y calidad.

■ ESPECIFICACIONES

YESO EXTRADURO BLANCO DM	
Apariencia	POLVO COLOR BLANCO
Vicat Manual	14 A 19 MIN.
Granulometría	Retenido sobre tamiz: 300 micrones menor que 0.6% - 150 micrones menor que 8%
Dureza Shore D	68 / 72
Expansión Lineal 2 Hs.	0.17%

■ RECOMENDACIONES PARA SU PREPARACION

Se aconseja trabajar con una consistencia del 57 al 60% de agua. Cuanto menor sea la proporción de yeso utilizada, menor será su resistencia. En todos los casos se debe emplear agua potable y a una temperatura de 16 / 22°C.

El yeso se debe espolvorear sobre el agua y dejar humectar durante 1 minuto, luego proceder al batido manual o por medio de una hélice motorizada por espacio de 1 a 1 1/2 minutos, cuidando de no incorporar aire a la mezcla que podría quedar ocluido en el cuerpo de la pieza.

Nunca se debe agregar yeso en polvo o agua a la mezcla ya preparada y si se acostumbra trabajar con algún aditivo o mezclando diferentes tipos de yeso, cuidar de hacerlo siempre en idénticas proporciones.

El agua de la red pública puede afectar el correcto proceso de fraguado del yeso, acortándolo o retardándolo.

■ ENVASADO

En bolsas de polipropileno de 25/40 Kg. ó en bolsones de 800 Kg.

■ ALMACENAMIENTO

En cualquier lugar protegido del agua, de la humedad, y mantenido en sus envases originales.

Esta información está basada en ensayos de laboratorio y datos del mercado. Se trata solamente de parámetros orientativos. Los usuarios deberían realizar sus propias pruebas, para así determinar las condiciones de trabajo acorde a sus necesidades.