

■ YESO PIEDRA

Yeso extraduro para modelos definitivos de prótesis removibles, parciales o completas.

■ ESPECIFICACIONES

YESO PIEDRA	
Apariencia	Polvo color blanco, verde o azul
Granulometría	Retenido sobre tamiz: 300 micrones menor que 0.3% - 150 micrones menor que 3%
Expansión Lineal 2 Hs.	0.30%
Vicat Manual	13 a 17 minutos
Dureza Shore D	80 / 85

■ RECOMENDACIONES PARA SU PREPARACION

Se aconseja trabajar con una consistencia del 40/ 50 % de agua. Cuanto menor sea la proporción de yeso utilizada, menor será su resistencia. En todos los casos se debe emplear agua potable y a una temperatura de 18 / 22°C.

El yeso se debe espolvorear sobre el agua y dejar humectar durante 1 minuto, luego proceder al batido manual o por medio de una hélice motorizada por espacio de 1 a 1 1/2 minutos, cuidando de no incorporar aire a la mezcla que podría quedar ocluido en el cuerpo de la pieza. También se suele hacer el batido en cámaras de vacío para la eliminación total del aire. Nunca se debe agregar yeso en polvo o agua a la mezcla ya preparada y si se acostumbra trabajar con algún aditivo o mezclando diferentes tipos de yeso, cuidar de hacerlo siempre en idénticas proporciones.

El agua de la red pública puede afectar el correcto proceso de fraguado del yeso, acortándolo o retardándolo.

■ ENVASADO

En bolsas de polipropileno de 25 Kg. Fraccionadas por 1, y 3 Kg

■ ALMACENAMIENTO

En cualquier lugar protegido del agua, de la humedad, y mantenido en sus envases originales.

Esta información está basada en ensayos de laboratorio y datos del mercado. Se trata solamente de parámetros orientativos. Los usuarios deberían realizar sus propias pruebas, para así determinar las condiciones de trabajo acorde a sus necesidades.