

■ YESO PREVAPESC

Yeso extraduro aditivado con resina especial para la confección de troqueles., ISO tipo IV (Norma ISO-6873).

■ ESPECIFICACIONES

YESO PREVAPESC	
Apariencia	POLVO COLOR BLANCO
Vicat Manual	12 A 15 MIN.
Granulometría	Retenido sobre tamiz: 300 micrones menor que 0.6% - 150 micrones menor que 8%
DUREZA SHORE D	65 / 70
Expansión Lineal 2 Hs.	0.25%

■ RECOMENDACIONES PARA SU PREPARACION

Se aconseja trabajar con una consistencia del 70 al 75 % de agua. Cuanto menor sea la proporción de yeso utilizada, menor será su resistencia. En todos los casos se debe emplear agua potable y a una temperatura de 18 / 22°C.

El yeso se debe espolvorear sobre el agua y dejar humectar durante 1 minuto, luego proceder al batido manual o por medio de una hélice motorizada por espacio de 1 a 1 1/2 minutos, cuidando de no incorporar aire a la mezcla que podría quedar ocluido en el cuerpo de la pieza.

Nunca se debe agregar yeso en polvo o agua a la mezcla ya preparada y si se acostumbra trabajar con algún aditivo o mezclando diferentes tipos de yeso, cuidar de hacerlo siempre en idénticas proporciones. El agua de la red pública puede afectar el correcto proceso de fraguado del yeso, acortándolo o retardándolo.

■ ENVASADO

En bolsas de polipropileno de 25 / 40 Kg. ó en bolsones de 800 Kg.

■ ALMACENAMIENTO

En cualquier lugar protegido del agua, de la humedad, y mantenido en sus envases originales.

Esta información está basada en ensayos de laboratorio y datos del mercado. Se trata solamente de parámetros orientativos. Los usuarios deberían realizar sus propias pruebas, para así determinar las condiciones de trabajo acorde a sus necesidades.