

**■ YESO RESIN**

Yeso extraduro aditivado con resina especial para la confección de troqueles., ISO tipo IV (Norma ISO-6873).

**■ ESPECIFICACIONES**

<b>YESO RESIN</b>	
<b>Apariencia</b>	POLVO COLOR DURAZNO, MARFIL
<b>Vicat Manual</b>	9 A 12 MIN.
<b>Tiempo de Trabajo</b>	5 A 7 MIN
<b>Granulometría</b>	Retenido sobre tamiz: 300 micrones menor que 0.2% - 150 micrones menor que 2%
<b>Resistencia a la compresión (48Hs)</b>	1100 PSI
<b>Expansión Lineal 2 Hs.</b>	0.08%

**■ RECOMENDACIONES PARA SU PREPARACION**

Se aconseja trabajar con una consistencia del 20 % de agua. Temperatura de trabajo de 18 / 22°C.. Mezclado Manual: 60 seg. También se suele hacer el batido en cámaras de vacío para la eliminación total del aire. Mezclado Mecánico bajo vacío: 20-30 seg.

Verter el polvo sobre el agua desmineralizada según la proporción recomendada. La consistencia inicial de mezcla debe ser densa. En este punto no añadir más agua de la recomendada.

A medida que se completa el tiempo de mezcla el producto adquiere la fluidez y estabilidad adecuadas.

Completado este tiempo de mezcla, la masa adquiere una consistencia suave y altamente tixotrópica, fluyendo fácilmente sobre el molde con una suave vibración o con pequeños golpes sobre la cubeta.

Transcurridos 4 minutos, detener la vibración para garantizar una cristalización óptima del producto.

El agua de la red pública puede afectar el correcto proceso de fraguado del yeso, acortándolo o retardándolo.

**■ ENVASADO**

En bolsas de polipropileno de 1 / 15 Kg.

**■ ALMACENAMIENTO**

En cualquier lugar protegido del agua, de la humedad, y mantenido en sus envases originales.

*Esta información está basada en ensayos de laboratorio y datos del mercado. Se trata solamente de parámetros orientativos. Los usuarios deberían realizar sus propias pruebas, para así determinar las condiciones de trabajo acorde a sus necesidades.*